## JP-A-50-105286 (published on August 19, 1975)

JP-A-50-105286 discloses a light emitting diode comprising a semiconductor wafer having a PN structure, and a groove or a hole formed on the wafer, wherein a bottom portion of the groove or the hole is formed deeper than a PN junction portion, and a distance d of the groove or the hole is set at

$$d \leq \frac{2}{\alpha}$$

,where  $\boldsymbol{\alpha}$  is optical-absorption coefficient of the light emitting semiconductor wafer.



特 許 願 (1)

(2000円) 昭和 4<sup>9</sup>年 / 月 2<sup>4</sup>日 特許庁長官 殿

1. 第一明の名称 シングイズー

2. 発 明 者 住 所 大阪市南佐野区提施町22番22号 レ + 一 フ株式会社内 2 キャン・

3. 特許出額人

住 済 大阪市阿倍野区長池町22番22号 名 称 (504) シャープ株式会社 代収む 佐 伯 旭

4. 化 型 人

住 所 大阪市阿倍野区及池町22番22号 シャープ株式会社内

6. 松附書類の目録



49-010686

ガベ 事 生 (1)

明 和 誓

1. 発明の名称

発光ダイオード

2 特許請求の範囲

PN構造の発光半導体ウェハーに、ウェハー表面からPN接合部まで達する雑または穴を設け、 この辨または穴の間隔すを、する $\frac{2}{\alpha}$ ( $\alpha$ :発光 半導体ウェハーの光の吸収係数)とする事に依って発光効率を向上させた事を特徴とする発光 ダイオード。

3 発明の詳細な説明

との発明は発光効率を改善し出力の向上をはかった発光ダイオードに関する。

GaAs, GaAlAs, GaP等の半導体第光ダイオードの開発に伴って、この案子は光通信, 光 税取り装置等の分野に使用されるようになり特に発光出力の大きいものが要求されるようになっている。

## 19 日本国特許庁

## 公開特許公報

①特開昭 50-105286

**43**公開日 昭 50. (1975) **8**. **19** 

②特願昭 49-10686

②出願日 昭49 (1974) / . 24

審查請求 未請求

(全3頁)

庁内整理番号 5377 57

웹日本分類 99€)√14

1 Int.C12 HOIL 33/00

としている。

今発光ダイオードにおいて大きな発光出力を得るには、①発光効率をあげ、②駆動電流をより多く就せばよい。しかし発光ダイオードに電流を流すと光出力は初め電流値に比例して均加するが、ある値以上に電流を漕やすと飽和してくる。これは素子の温度上昇、発光センターの飽和等の埋由に基ずいている。この光出力の飽和の原因を収り除き高い往光出力を付るには、発光ダイオード素子の面積を大きくする必要がある。

しかしながら現在では架子の面積を関加させても光出力がこれに比例して増大することはなく、発光効率の面からはむしろ被少する方向にあることが確められている。例えば面積が0.5 mm×0.5 mmのでは、発光がダイオードを1 mm×1 mmの大きさにすると、光出力が超和する最低値は4倍に大きくなるが発光効率は約1/2におち、光出力としては2倍になるのみである。この風由は以下の如くである。即ち、第1図に

示すように案子1の内部のPN接合部2の近傍 で発生した光は全方同に広がっていくが、この 時案子1に依る吸収を受けて光の強度Iは次式

 $I = I_0 \exp (-\alpha z)$ 

の関係で低下する。

ここで z は 発光点からの距離、 $\alpha$  は吸収係数、  $I_0$  は z=0 での光強度を示す。

この関係式より明かな様に発光点からの距離 \* が大きくなると、光の強度Iは減少する方向に向う。

従って菜子の厚さを一定にして面機を大きくした場合、電流が一定であれば菜子1の上方向より出る光の効率は菜子の面積に関係なく一定であるが、成方向へ逃む光は菜子1の面積の増大に伴って通過する距離が大きくなるため大部分が吸収され、外部発光効率はきわめて悪くなる。即ち、面積小の菜子に比べ面積大の菜子の発光効率の低下は、横方向に進む光の菜子1に依る吸収が原因であると考えられる。

従って本発明では、この協方向に進む光を有効

(3)

この様な構成とする事に依って、PN接合部12 から発生し架子の横方向へ進んだ光は、溝(または穴)13,13・・・の存在に依って有効 に導出され、この発光ダイオードの発光効率を 向上させる。

尚、上記幅 a の敬大値を $\frac{2}{a}$  としたのは以下の如 a 毎曲に依る。

上記第2図に於いて島14の中心附近で発光した光の横方向へ進光する成分 I,は、島14の 盤部に於いて

$$I_1 = I_0 \exp \left(-\alpha \cdot \frac{d}{2}\right)$$
  
で示され、今  $d$  に  $\frac{2}{\alpha}$  を代入すると  
 $I_1 = I_0 \exp \left(-\alpha \cdot \frac{1}{\alpha}\right)$ 

$$=\frac{1}{6}0 \quad (e \neq 2.718\cdots)$$

となり、この値は発光渡遊滅少の許容禄大展界 である。GaAB発光ダイオードに於いてはα= 特開 昭50-105286(2)

に外部に導出し発光効率の低下を防ぐために、 発光ダイオード秘造の半導体ウェハーをメサエ ッチして架子装面より P N 接合部まで達する穴 または溝を設け、横方向の光が効率よく外部へ 違出されるように構成している。

第2図はこの発明の一実施例発光ダイオードの 断面図、第3, 第4, 第5図は各実施例案子の 平面図である。図面に於いて11はGaAs, GaAlAs等の発光材料から成るPN構造の半導 体ウエハーであり、PN接合部12を有している。

この発明の発光ダイオードでは、上記半導体ウェハー11に数子表面からPN接合部12まで達する游あるいは穴13,13・・・が、メサェッチング等に依って設けられている。この部または穴13,13・・・は例えば第3,第4,第5図に示す如き配置でウェハー11上に設けられており、各業子の協(あるいは凸部)14,14・・・の幅は(次から次の僻までの距離)は、このは14上から退値が取り出せる較小の幅W(突際には0.1~0.2mm)より大きく、

15  $e^{-1}$  T  $\delta$   $\delta$  O  $\tau$   $d \leq \frac{2}{15} e^{\epsilon} + 1.333 \text{ mm}$ 

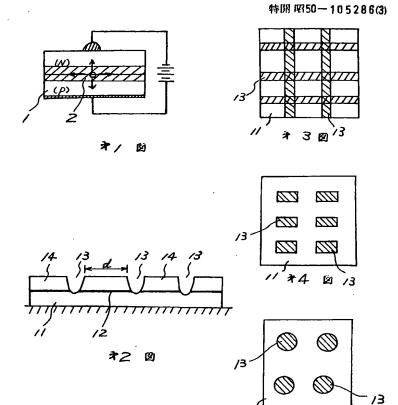
の値が得られる。

この各式より明かな様に、幅αはなるべく小さい方がよいが運転が取り出し得る最小の幅 W よりも大きいものである事は勿論である。

向、1 mm×1 mm (厚さは0.2 mm) の面似を もった GaAs 発光ダイオードを d = 0.4 mm で ある4 コの傷に分離したとの発明の架子に於い て、発光効率を測定したところ、0.5 mm×0.5mm の面積をもった単一の GaAs 発光ダイオードの 発光効率と同じ値にもどることが実験に依り確 められている。

以上実施例をあげて説明した様に、この発明の 発光ダイオードでは、広面積の発光半導体ウェ ハーに P N 接合部まで達する締または穴を設け る事に依って外部発光効率が大幅に改善され、 その発光出力は値めて大きくなる。従って大き い発光出力を要する各値装置に適用してその効 果が大きい。 11は発光半導体ウエハー, 12はPN接合的, 13は消または穴, dは腐または穴13の間隔 を示す。

代理人 弁理士 福 士 愛



(7)